

# DLY-400-8 (ex DLY-400-ECO)

## Mise en service et utilisation

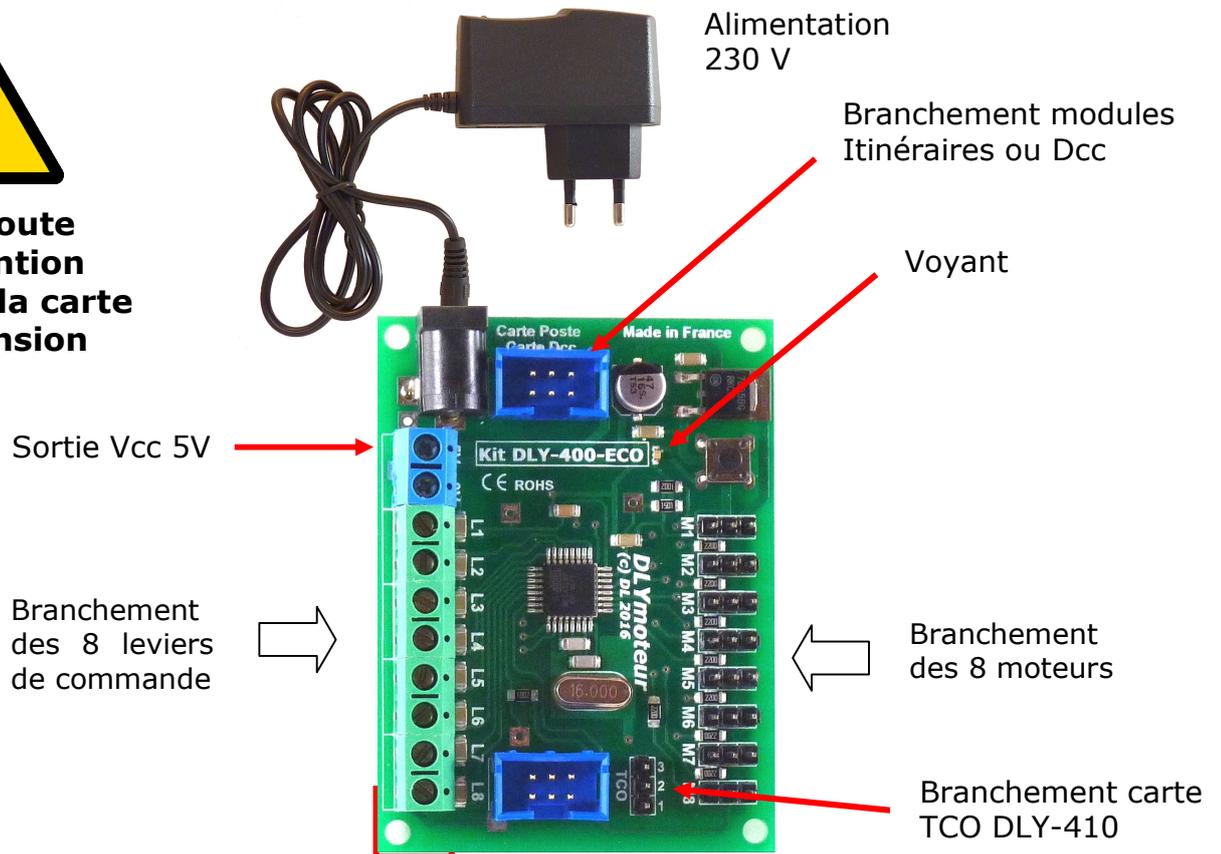
V 3.4

01-08-2018

Le module **DLY-400-8** permet la commande de 8 moteurs. Les possibilités de réglage sont adaptées aux mécaniques DLYmoteur.



**Avant toute intervention mettre la carte hors tension**



### Installation du module

On choisira un emplacement proche des leviers de commande. Les moteurs peuvent être éloignés du module.

### Utilisation du DLY-400-8

Les modules **DLY-400-8** sont programmées en usine selon des paramètres pour un fonctionnement avec les mécaniques **DLYmoteur** (kit DLY-100, DLY-101, DLY-200 et DLY-201). Ces paramètres sont modifiables A tout moment on peut revenir aux valeurs usine.

Par défaut les mouvements seront :

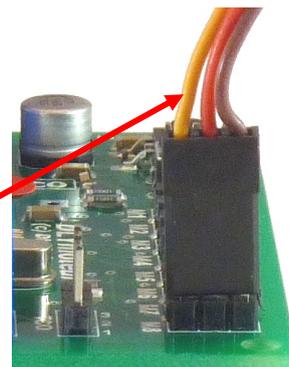
- Une course de 7 mm ou 5 mm selon le montage du moteur.
- Le basculement droite / gauche en 2 secondes

## Branchement des moteurs

Le module peut commander 8 moteurs.

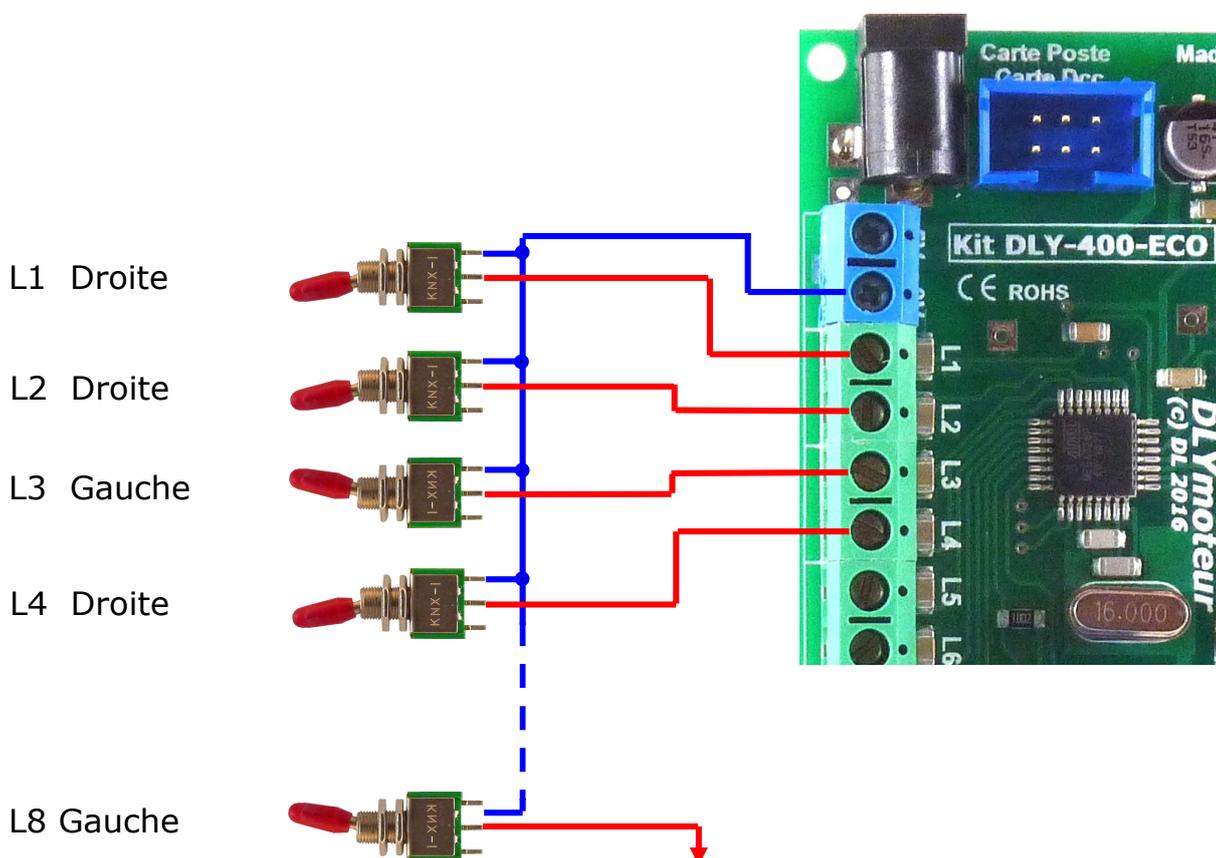
Chaque sortie peut être branchée sur 2 moteurs fonctionnant ensemble, par exemple, dans le cas de bretelle. Ce qui porte la capacité du **DLY-400-8** à plus de 8 moteurs. On pourra utiliser un cordon rallonge en Y ref. **DLY-303**

**Fil orange**  
(ou blanc)

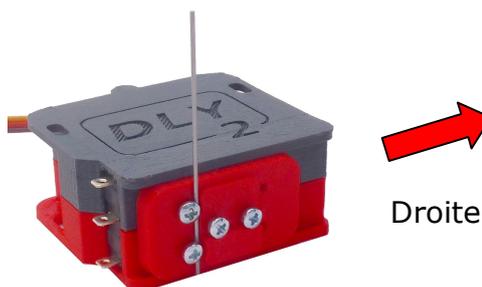


Dans le cas d'utilisation d'un câble rallonge pour un moteur on prendra l'habitude de toujours brancher le fil **orange** avec le fil **blanc**.

## Branchement des leviers



Le branchement précédent permet d'obtenir un déplacement de la glissière selon les conventions DLY-moteur



## A la mise sous tension

**Affichage de la version du logiciel** sur le voyants. Le premier groupe de flashes donne la version et le deuxième la mise à jour. Version en cours V3.3.

**Les moteurs se positionnent** selon la position des leviers.

Le module est prêt en fonctionnement normal lorsque le voyant flashe régulièrement à la seconde.

## Utilisation des leviers

Le basculement d'un levier positionne le moteur.  
Plusieurs moteurs peuvent changer d'état en même temps.

**Mise au centre des moteurs** utilisée dans deux cas

**Lors du montage du kit moteur.** Pour monter correctement le maneton sur l'axe du servo, il est nécessaire que celui-ci soit en position médiane (voir notice de montage du moteur).

**Lors du montage du moteur sous une aiguille** il sera bien pratique de monter l'ensemble avec le moteur en position médiane pour équilibrer le mouvement des lames.

- La mise en position médiane se fait simultanément sur tous les moteurs en un appui bref sur le bouton.
- Le voyant reste allumé lorsque l'opération est effectuée.
- Il faudra mettre le module hors tension pour le réinitialiser.



## Retour aux réglages d'usine

On peut être amené à refaire un réglage usine si l'on désire se retrouver dans une configuration connue après divers essais de réglage, ou si l'électronique ne semble pas réagir correctement.

- Mettre le module **hors tension**.
- Appuyer le bouton et maintenir l'appui puis mettre **sous tension**.
- **Maintenir** l'appui pendant le clignotement lent, huit coups.
- **Relâcher** le bouton dès que le voyant reste fixe.
- Mettre **hors tension**, le module est prêt pour un fonctionnement avec les réglages par défaut

## **Modification des paramètres des moteurs**

Les paramètres des 8 moteurs peuvent être modifiés.

- Choix de 6 valeurs de course individuellement sur chaque moteur.
- Choix de 3 valeurs de vitesse de basculement des moteurs.

## **Réglage de la course**

Les courses obtenues dépendent du montage du maneton du moteur (voir notice de montage du **DLYmoteur**).

Le module doit être en fonctionnement normal.

- Choisir les moteurs à modifier en les positionnant **vers la droite** (correspondant à l'interrupteur levier fermé). Ceux non concernés seront positionnés à gauche.
- Appuyer sur le bouton et maintenir jusqu'à l'allumage du voyant (1.5 secondes). On constate que seuls les moteurs concernés peuvent être actionnés.
- Le réglage de la course se fait en 6 pas. Le premier appui sur le bouton fait flasher le voyant une fois, un deuxième appui, deux fois, etc . jusqu'à six flashes puis retour à un. Le nombre de flash est une image de la course enregistrée qui pourra aller d'environ 2.5 mm à 7 mm.
- Pendant ces opérations on pourra manœuvrer les leviers pour vérifier la course.
- Le réglage terminé, on mettra le module hors tension .

## **Réglage de la vitesse des moteurs**

Le module doit être en fonctionnement normal. Ce réglage s'applique à tous les moteurs.

- Appuyer sur le bouton et maintenir jusqu'au clignotement du voyant (3 secondes).
- Un premier appui sur le bouton fait flasher le voyant un coup, le deuxième deux coups et le troisième trois coups etc. Le nombre de flash enregistrera des temps de basculement des moteurs de 1 s, 2 s ou 3 s.
- Le choix terminé on reviendra au mode normal par une mise hors tension du module.

## Informations de position des aiguilles sur un TCO

Pour reporter les informations de position des aiguilles sur un TCO on dispose de plusieurs possibilités.

### Utiliser un microcontact du moteur

En utilisant cette possibilité pour commander des Leds sur le TCO on dispose de l'information de position réelle de l'aiguille. Cette solution est grande consommatrice de câblage.

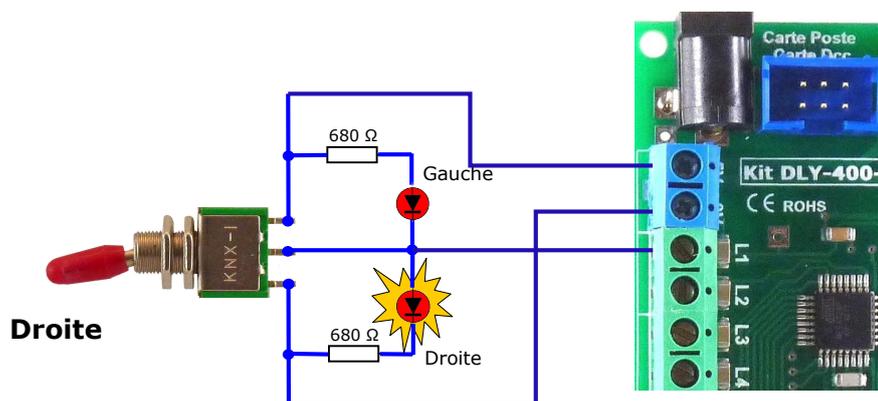
### Utiliser le module DLY-410

Ce module, à relier au **DLY-400-8** présente l'intérêt d'un câblage simple au niveau du TCO. Elle donne de l'animation en faisant clignoter les Leds pendant la formation d'un itinéraire. La luminosité des Leds est réglable. L'information donnée correspond à la commande mais pas à la position réelle des aiguilles.

Voir sa notice sur [dlymoteur.fr](http://dlymoteur.fr).

### Faire un câblage local sur le TCO

Cette solution ne fonctionne qu'avec des leviers. Elle permet d'allumer une Led du côté où se trouve positionné le levier. Le montage à réaliser est le suivant :



L'information donnée correspond à la commande mais pas à la position réelle des aiguilles.