

# Utilisation du logiciel DLYcalcul de détermination des CVs à programmer dans le carte DLY-420

Donnez une référence à la carte DLY-420

Choisir la carte de commande

Imprimez la fiche

Entrez l'adresse DCC du premier moteur

Résultat des CVs à entrer dans la carte DLY-420

Adresse DCC de chaque aiguille

Optionnel :  
Référez vos aiguilles

En décochant ces cases  
L'aiguille ne fonctionne plus  
en DCC mais par son levier

En cochant ces cases  
le mouvement  
des aiguilles sera inversé

On choisit ici la position  
des moteurs à la mise  
sous tension

DLYmoteur Calcul des CVs de la carte DLY-420 V 2

**DLYmoteur.fr**

Carte DLY-420 n°  installée sur ☒ DLY-400-8 ou DLY-400-ECO ☐ DLY-400

Adresse de base du groupe de moteurs de 1 à 1012

Numéro d'aiguille	Adresses Dcc	Validation Dcc	Inversion Mouvement	Itinéraire Initial	CVs
M1 A1	50	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Droite	CV1 = 50 CV9 = 0
M2 A2	51	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Gauche	
M3 A3a A3b	52	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Droite	
M4 A4	53	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Droite	CV35 = 63
M5 A5	54	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Gauche	CV37 = 34
M6 A7a A7b	55	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Gauche	CV39 = 50
M7 A8	Par levier	<input type="checkbox"/>			
M8 A9	Par levier	<input type="checkbox"/>			