

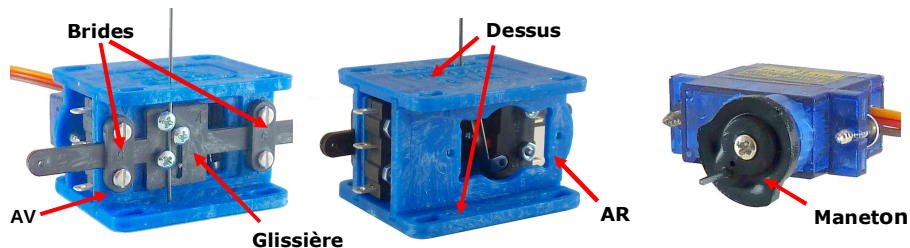
Montage du DLY-moteur

Kit DLY-100 DLY-101
DLY-200 DLY-201

V 1.1

29-03-2016

DLY-moteur est constitué de 8 pièces en ABS



Pour aider au collage des pièces du bâtît du moteur utiliser l'**Outil Magique**. Cet outil est indispensable pour faciliter l'assemblage et assurer la géométrie du moteur. Il est livré avec les kits **DLY-101** et **DLY-201**.



Collage des pièces

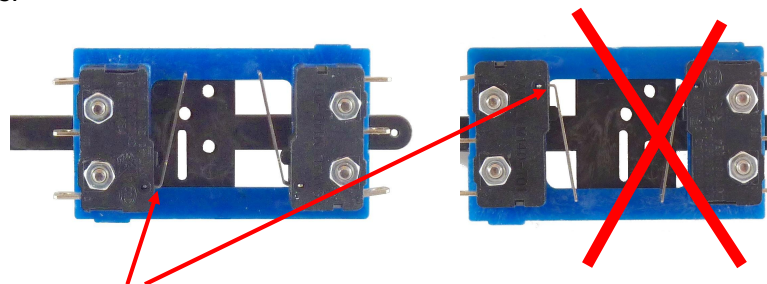
On utilisera de préférence la colle cyanoacrylate gel pour sa facilité d'application et sa rapidité de prise. Cependant la cyanoacrylate liquide ou la **colle à maquette** peuvent convenir.

Préparation des pièces.

Avec un cutter retirer les bavures d'injection qui risqueraient de gêner le montage et le fonctionnement, principalement sur les pièces **glissière**, **maneton**, **AV** et **AR**.

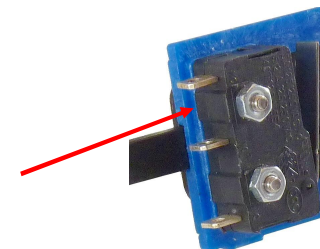
Montage de la glissière sur la face avant.

L'assemblage de la face avant utilise 4 vis 2 x 14 mm pour maintenir la glissière au moyen des brides. Le cas échéant ces vis maintiendront les microcontacts.



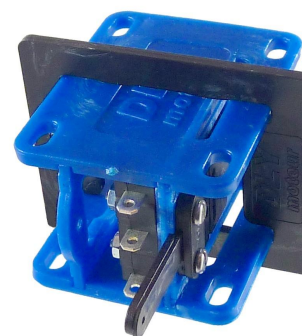
Le sens de montage des microcontacts par rapport à la lumière de la glissière est important

Positionner les microcontacts au ras de l'épaulement et serrer

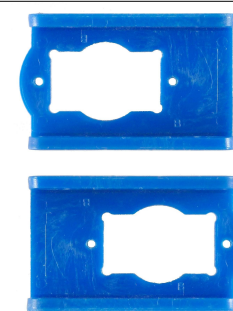


Comme la prise de la colle sera rapide on fera un montage à blanc pour voir si tout va bien

Monter les pièces **dessus**, **AV** et **AR** en faisant correspondre les marques **A** et **B**. Utiliser l'**Outil Magique** pour assurer la géométrie du moteur.



Le sens du montage de la pièce **AR** n'a pas d'importance. On prêter attention plus tard au montage du maneton



Collage

Monter les quatre pièces du corps du moteur en les maintenant avec l'**Outil Magique**.



Mettre cinq points de colle sur les tranches des pièces **AV** et **AR**.

Il y a deux manetons dans le sachet

Les servomoteurs SG90 Tower pro peuvent être livrés avec deux diamètres d'axe différents : **4.7 mm** et **4.9 mm**. Pour cela deux manetons sont prévus dans les kits, repérés **4.7** et **4.9**.

Choisir le bon maneton en le mettant sur l'axe du servo, le montage doit se faire en forçant légèrement.

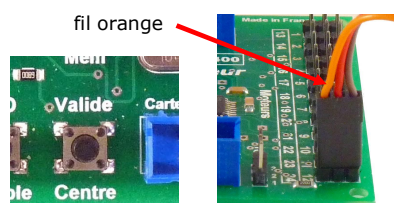
Pré-positionner un servo à l'aide de la carte DLY-400

Les servos doivent être réglés en position centrale avant d'être montés sur la mécanique. Pour cela on peut utiliser la carte de commande DLY-400.

Brancher le servo sur une sortie moteur libre de la carte DLY-400.

Mettre sous tension la carte DLY-400 et attendre son initialisation.

Appuyer sur le bouton **Centre** pendant plus de 1.5 s.



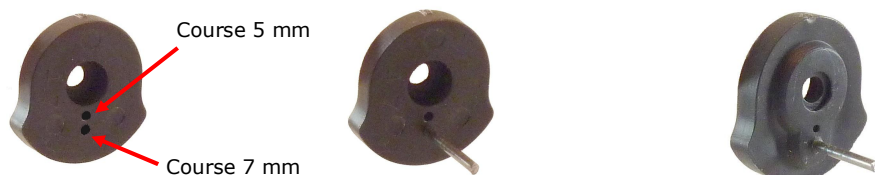
Note : Cette position est obtenue par l'application sur le servo d'une impulsion de durée 1.4 ms. Cette information est utile pour ceux qui réalisent eux même leur électronique.



Si les courses de la sortie moteur utilisée ont été modifiées précédemment, la position du centre peut ne pas correspondre à la mécanique **DLY-moteur**. Dans ce cas choisir une autre sortie ou refaire un réglage usine.

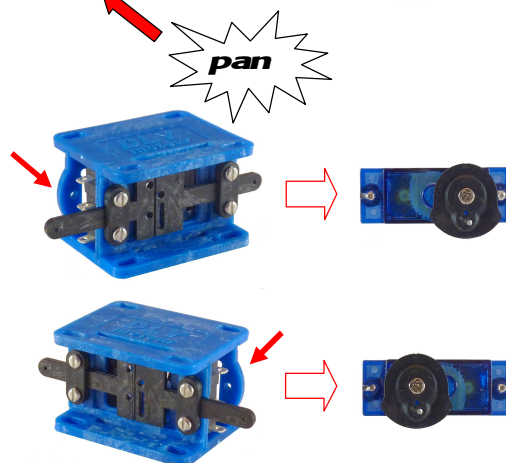
Mise en place de l'ergot

L'ergot en corde à piano de 1 x 10 mm sert à l'entraînement de la glissière. Deux trous permettent deux courses de la glissière. En standard (voir réglage des courses dans la notice de la carte DLY-400) elles seront de 7 mm et 5 mm. Sa mise en place se fait à force à l'aide d'un petit marteau en la rentrant par l'arrière, côté inscription. Placer l'ergot dans le trou choisi pour la course voulue.



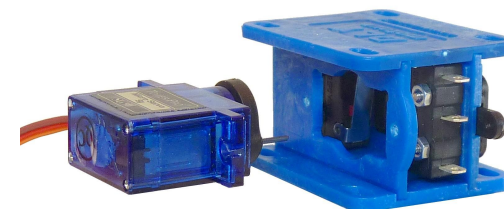
Mise en place du maneton

Selon la manière dont la pièce **AR** a été collée sur le bâti on se trouve dans deux situations possibles. Monter et fixer à l'aide de la vis de 1.8 mm.



Mise en place du servo

Mettre en place le servo en prenant soin de placer l'ergot dans la lumière de la glissière. L'ensemble doit s'engager sans accrocher les lamelles des microcontacts. Dans le cas contraire vérifier leur montage. Fixer à l'aide des vis de diam. 2 mm



Mise en place de la tringlerie de commande

Visser les trois vis à tête de diam. 2.2 mm sur la glissière. Serrer modérément pour coincer la corde à piano en commençant par celle du centre.



Servomoteurs utilisables avec la mécanique DLY-moteur

La mécanique **DLY-moteur** a été étudiée pour le **Tower Pro SG90**. Ce servo de grande diffusion à engrenages plastiques présente une diversité de qualité pouvant altérer le bruit et la régularité de fonctionnement.

Tower Pro MG90S à engrenage métal peut-être monté en alésant* le trou du maneton à 2.5 mm. Une nette amélioration concernant le bruit a été constatée.

TURNIGY TGY-9018MG à engrenages métal est nettement supérieur aux deux précédents. Il pourra être monté en limant* de 0.2 mm l'extrémité intérieure de la pièce AR.



* Ces pièces seront modifiées à l'occasion d'une révision des moules.